

PANNEAUX ACOUSTIQUES HAUTE PERFORMANCES

ECIB-100+



18 rue François Jacob
ZI des Alouettes
62800 LIEVIN
Tel : 03 21 13 49 13
www.ecib-bruit.com



Descriptif

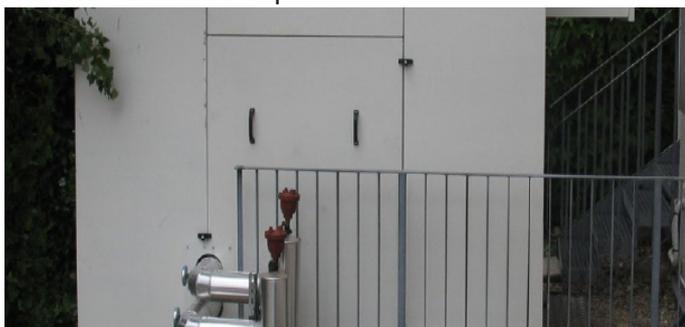
Panneaux acoustiques sur mesure offrant de hautes performances d'isolement acoustique grâce à leur composition complexe, et leur face interne absorbante.



Domaine d'application

Applications intérieures ou extérieures
Cabines, capotages, cloisons phoniques, et tout type d'application nécessitant des performances élevées.

Parois verticales et plafonds



Données techniques

► Composition :

- Face extérieure en acier, Inox ou aluminium, d'épaisseur 1mm à 3mm suivant les performances requises
- Complément acoustique optionnel suivant les performances requises (ECIB-ACOUSTIMASSE)
- Matériau acoustique absorbant : laine de roche surfacée d'un voile de verre ou tissu de verre / mousse absorbante ECIB-ACOUSTIMOUSSE
- Protection de la face interne par une tôle perforée acier galvanisé, peinte, Inox ou aluminium

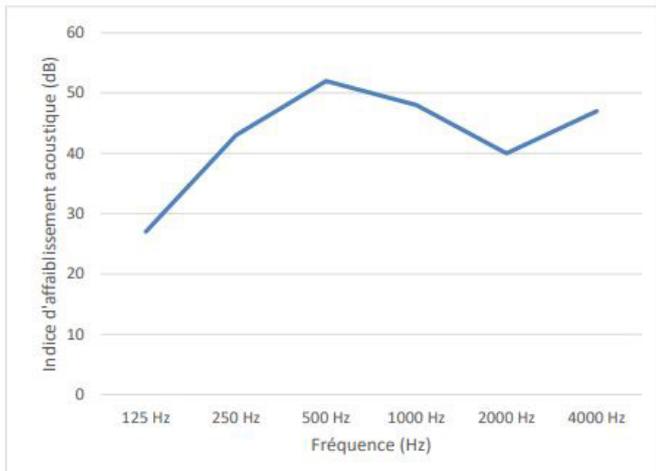
► Dimensions :

Hauteur et largeur sur mesures
Épaisseur : 100 mm en standard (autres épaisseurs possibles sur demande)

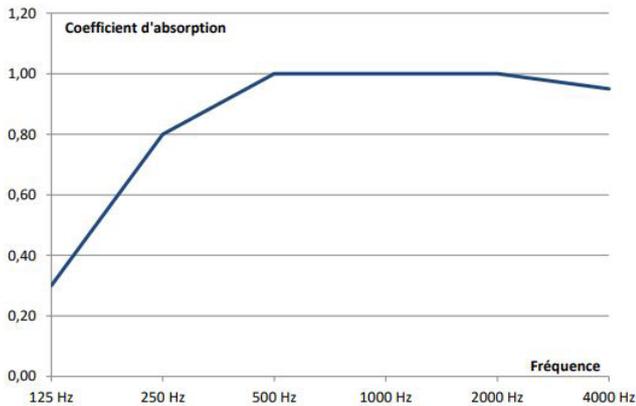


Performances acoustiques

ECIB-100+	Indice d'affaiblissement acoustique						Rw (C;Ctr)
	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	
	27	43	52	48	40	47	45 (-3;-6) dB



ECIB-100+	Coefficient d'absorption						α_w	Classe d'absorption
	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz		
	0,30	0,80	1,00	1,00	1,00	0,95	1,00	A



Installation

Mise en œuvre en ensemble autostable, sur une structure tubulaire, ou en applique sur une charpente métallique. Montage possible sur charnières ou en assemblage boulonné.



Options

Jointes acoustiques permettant l'étanchéité entre panneaux



Avantages

► Solution et matériaux adaptés à chaque environnement : Inox ou aluminium en option pour les ambiances agressives

► Composition adaptée aux performances acoustiques visées : Rw entre 35 et 45 dB



Autres caractéristiques

► Finition et système peinture adaptable à la spécificité du projet (peinture liquide ou thermolaquage).

► Etudes mécaniques et plans 3D pour validation

